

Sommario

1.	Scopo	3
1.	Purpose	3
2.	Campo di applicazione	3
2.	Scope of Application.....	3
3.	Riferimenti.....	3
3.	References	3
4.	Responsabilità ed aggiornamento.....	3
4.	Responsibility and update.....	3
5.	Condizioni generali di fornitura	3
5.	General conditions of supply	3
5.1	Documenti di Accompagnamento della Merce	3
5.1	Product shipment documentation	3
5.2	Identificazione del prodotto.....	3
5.2	Product identification	3
5.3	Verifica quantità e gestione riscontri da Fonderia Taroni	4
5.3	Verification of quantities and difference management.....	4
5.4	Fatture	4
5.4	Invoices	4
5.5	Modifiche all'ordine	4
5.5	Order modification	4
5.6	Prezzi.....	4
5.6	Prices.....	4
5.7	Termini di consegna	4
5.7	Delivery terms.....	4
5.8	Merce Difettosa	4
5.8	Goods with defects	4
5.9	Gestione FIFO	5
5.9	First In First Out.....	5
5.10	Materiale difettoso in C/to lavorazione	5
5.10	Defective material at sub-tier supplier	5
5.11	Materiali forniti in eccedenza	5
5.11	Material supplied in excess	5
5.12	Materiale riscontrato in difetto dal fornitore	6
5.12	Material found in default by supplier	6
5.13	Condizioni di imballo e stoccaggio	6
5.13	Packaging conditions.....	6
5.14	Conformità del Sistema di Gestione della Qualità	6
5.14	Quality Management System compliance	6
5.15	Obiettivi per la Qualità	7
5.15	Quality KPI.....	7
5.16	Documentazione di Qualità	7
5.16	Quality documentation.....	7
a.	Materia Prima	7
b.	Trattamento termico	7
c.	Trattamento superficiale	7
d.	Lavorazioni meccaniche	7
e.	Fornitura completa.....	8
a.	Raw material.....	7
b.	Heat treatment.....	7
c.	Surface treatment	7
d.	Mechanical machining	7
e.	Complete supply.....	8

5.17 Documentazione Tecnica	8
5.17 Technical documentation	8
5.18 Benestare	8
5.18 Production approval.....	8
5.19 Verifiche.....	8
5.19 Audit	8
5.20 Orari.....	9
5.20 Logistics working hours	9
5.21 Riservatezza.....	9
5.21 Privacy	9
5.22 Foro competente	9
5.22 Jurisdiction	9
5.23 REGOLAMENTAZIONI LEGISLATIVE	9
5.23 LEGISLATIVE REGULATIONS.....	9
5.24 Assicurazione	12
5.24 Insurance.....	12

1. Scopo

Scopo della presente istruzione operativa è quello di:

- Definire sulla documentazione di acquisto i requisiti del prodotto da acquistare includendo, ove opportuno, requisiti di approvazione, qualificazione del personale e requisiti di Sistema di Gestione per la Qualità applicabili;
- Definire sulle documentazioni di acquisti le modalità di verifica del prodotto approvvigionato sia da parte della Fonderia Taroni che da parte del Cliente.

2. Campo di applicazione

Questa procedura si applica per la gestione di tutta l'attività di approvvigionamento relativamente a prodotti /lavorazioni esterne che hanno influenza sul prodotto della Fonderia Taroni.

3. Riferimenti

- UNI EN ISO 9001:2015
- IATF 16949:2016
- UNI EN ISO 14001:2015
- UNI CEI EN ISO 13485:2016

4. Responsabilità ed aggiornamento

L'aggiornamento del presente capitolato è competenza del Responsabile Qualità.

Le responsabilità dell'applicazione del presente documento sono riportate nel seguito.

5. Condizioni generali di fornitura

Ogni ordine della Fonderia Taroni. s'intende esclusivamente definito, secondo le presenti Condizioni Generali di Fornitura e integralmente accettate dal Fornitore, con l'accettazione dell'ordine.

5.1 Documenti di Accompagnamento della Merce

I materiali forniti non saranno accettati dalla Fonderia Taroni se non accompagnati da Documento di Trasporto (DDT) indicante la data, il numero d'ordine, e la specificazione precisa del materiale. È indispensabile allegare la documentazione qualitativa come da paragrafo 5.16.

5.2 Identificazione del prodotto

Il prodotto consegnato deve essere identificato su ogni contenitore con un cartellino che riporti almeno le seguenti indicazioni:

- fornitore
- codice del Prodotto
- numero di pezzi
- riferimento ordine di lavoro (se i pezzi sono in Conto Lavoro)

Il cartellino deve essere posizionato in maniera visibile su ogni collo tenendo separati i lotti di produzione e/o colata di materiale.

1. Purpose

Main purposes of the procedure are:

- Define product requirements on buying order documentation, considering also, when required: approval requirements, personal qualification and Quality Management System requirements;
- Define on buying order documentation, how product has to be verified by Fonderia Taroni and Customer as well.

2. Scope of Application

This procedure has to be applied for the management of the procurement activity, based on products and external machining activities which could affect Fonderia Taroni products conditions.

3. References

- UNI EN ISO 9001:2015
- IATF 16949:2016
- UNI EN ISO 14001:2015
- UNI CEI EN ISO 13485:2016

4. Responsibility and update

This procedure has to be updated by Quality Manager. Application instructions of this procedure are described in the following paragraphs.

5. General conditions of supply

Each order of Fonderia Taroni is defined by means of the current procedure rules application. All of that rules are automatically accepted by the Supplier at the moment of Order acceptance.

5.1 Product shipment documentation

The materials supplied will not be accepted by Fonderia Taroni unless accompanied by a Transport Document (DDT) indicating the date, order number, and precise specification of the material. It is essential to attach the qualitative documentation as per paragraph 5.16.

5.2 Product identification

The delivered product must be identified on each container with a tag containing at least the following information:

- supplier
 - Product code
 - number of pieces
 - work order reference (if the pieces are subcontracted)
- The tag must be positioned visibly on each package, keeping the production and/or casting batches of material separate. On the DDT it is also necessary to report:
- drawing number
 - amount

Sul DDT bisogna parimenti riportare:

- numero di disegno
- quantità
- numero d'ordine
- numero DDT Fonderia Taroni se materiale in Conto Lavoro.

In caso di mancata o errata identificazione del prodotto al momento della consegna verrà richiesto al fornitore di organizzare il ritiro della merce entro 3 gg dalla segnalazione. In caso di mancato ritiro la Fonderia Taroni emetterà una nota debito pari al valore della gestione del materiale.

5.3 Verifica quantità e gestione riscontrati da Fonderia Taroni

In fase accettazione arrivi, la Fonderia Taroni verifica se le quantità dichiarate sul DDT corrispondono a quelle riscontrate. Se questa corrispondenza viene a mancare, allora si richiede al Fornitore di modificare il DDT, correggendo le quantità come da comunicazione della Fonderia Taroni.

Se il Fornitore non modifica il DDT, la Fonderia Taroni emetterà una nota debito pari al valore del materiale in difetto, incrementata del costo di gestione della pratica.

5.4 Fatture

Le fatture dovranno portare l'indicazione degli estremi dell'ordinazione e dovranno prevenire alla nostra sede, nelle modalità e tempi previsti dalla legge.

5.5 Modifiche all'ordine

Qualsiasi ordine verbale o varianti alle condizioni non saranno valide se non confermate in forma scritta.

5.6 Prezzi

I prezzi indicati nell'ordine si intendono fissi. Sono quindi escluse variazioni automatiche sulla base di successivi aumenti di costo, fatto salvo quanto diversamente pattuito in forma scritta.

5.7 Termini di consegna

I termini di consegna indicati nell'ordine, devono intendersi inderogabili per il Fornitore. Quando il Fornitore rilevi l'impossibilità di rispettare i tempi di consegna concordati, deve avvertire immediatamente la Fonderia Taroni. Questa ultima si riserva la facoltà di annullare l'ordine e/o addebitare eventuali costi aggiuntivi sostenuti in caso di ritardi non concordati.

Qualsiasi consegna dev'essere effettuata entro il penultimo giorno del mese, a meno di accordi scritti concordati con il responsabile della logistica. Non verrà accettata la merce che arriva l'ultimo giorno, e anche il pagamento sarà posticipato al mese successivo.

5.8 Merce Difettosa

Sarà resa al Fornitore con addebito di tutti i costi sostenuti (diretti, indiretti e gestione pratica). Se riparata e/o selezionata

- order number

- Fonderia Taroni DDT number if material on subcontracting. In case of failure or incorrect identification of the product at the time of delivery, the supplier will be asked to organize the collection of the goods within 3 days of notification. In case of failure to collect, Fonderia Taroni will issue a debit note equal to the value of the management of the material.

5.3 Verification of quantities and difference management

During the arrival acceptance phase, Fonderia Taroni checks whether the quantities declared on the transport document correspond to those found. If this correspondence is missing, then the Supplier is asked to modify the DDT, correcting the quantities as per the communication from Fonderia Taroni.

If the Supplier does not modify the DDT, Fonderia Taroni will issue a debit note equal to the value of the defective material, increased by the cost of managing the case.

5.4 Invoices

The invoices must indicate the order details and must be sent to our office, in the manner and times required by law.

5.5 Order modification

Every verbal order or a variation of the conditions, will not be valid without a written confirmation.

5.6 Prices

The prices indicated in the order are fixed. Therefore, automatic variations are not allowed based on subsequent cost increases, unless otherwise agreed in a written form.

5.7 Delivery terms

The delivery terms indicated in the order must be considered mandatory for the Supplier. Whenever the Supplier is not able to comply with the agreed delivery times, he must immediately notify Fonderia Taroni. Fonderia Taroni has the right to cancel the order and / or charge additional costs incurred in case of delays not agreed.

Any delivery must be made by the penultimate day of the month, unless otherwise agreed in writing with the logistics manager. Goods arriving on the last day of the month will not be accepted, and payment will also be postponed to the following month.

5.8 Goods with defects

It will be returned to the Supplier with all costs incurred (direct, indirect and practical management) charged. If repaired and/or

per emergenze produttive, saranno addebitati i costi di riparazione e/o selezione. In caso di richiesta di merce in sostituzione, il Fornitore dovrà indicare sul Documento di Trasporto (DDT) gli estremi del nostro documento di trasporto di reso. Qualora in accettazione arrivi venga riscontrato un lotto non conforme, questo verrà comunicato emettendo un rapporto di non conformità. In tale comunicazione verranno indicate le azioni da intraprendere da parte del fornitore. I fornitori che forniscono materia prima o semilavorati per il settore Automotive, al ricevimento di una segnalazione di non conformità, devono compilare un rapporto 8D. Nel caso che le azioni correttive non risultino efficaci o vi siano non conformità ripetitive, Fonderia Taroni si riserva di applicare dei processi di contenimento definiti "escalation process" in accordo alla procedura interna, al fine di:

- garantire le forniture conformi a quanto concordato;
- supportare il fornitore per la risoluzione di problemi qualitativi che hanno causato la non Conformità.

In ogni caso il materiale difettoso rimarrà in giacenza presso la Fonderia Taroni per un massimo di 15 giorni e quindi senza comunicazione da parte del fornitore, verrà rottamato. I tre lotti successivi a quello non conforme dovranno essere controllati al 100% e accompagnati da documentazione di controllo che certifichi la merce. Almeno tre pezzi misurati con report dimensionale ed eventuali certificati in caso di trattamento.

Possono essere autorizzati in via eccezionale con deroga forniture di prodotti non conformi. In questo caso il Fornitore deve fare richiesta di deroga e ottenere una autorizzazione scritta. Ogni contenitore di prodotto accettato in deroga dovrà essere opportunamente identificato con un cartello riportante la dicitura Materiale Accettato in Deroga. Inoltre, i prodotti accettati in deroga dovranno essere indicati nel documento di trasporto (DDT). Quanto sopra non si applica nel caso di non conformità riguardanti caratteristiche di sicurezza o soggette a vincoli legislativi, di omologazione o cogenti.

5.9 Gestione FIFO

Il fornitore che ha in azienda più DDT dello stesso particolare dovrà lavorarli sempre partendo dal più datato.

5.10 Materiale difettoso in C/to lavorazione

Se il Fornitore rilevasse difetti sul materiale consegnatogli in conto lavorazione deve sospendere immediatamente le lavorazioni e contattare la Fonderia Taroni per concordare le modalità di gestione.

5.11 Materiali forniti in eccedenza

La Fonderia Taroni si riserva il diritto di restituire al Fornitore, con addebito delle spese di imballaggio e trasporto, tutti i materiali consegnati in eccedenza al quantitativo ordinato.

selected for production emergencies, repair and/or selection costs will be charged. In the event of a request for replacement goods, the Supplier must indicate the details of our return transport document on the Transport Document (DDT). If a lot arrives at acceptance, a lot is found non-compliant, this will be communicated by issuing a non-compliance report. This communication will indicate the actions to be taken by the supplier. Suppliers who supply raw materials or semi-finished products for the Automotive sector, upon receiving a non-compliance report, must complete an 8D report. In the event that the corrective actions are not effective or there are repetitive non-conformities, Fonderia Taroni reserves the right to apply containment processes defined as "escalation processes" in accordance with the internal procedure, in order to:

- guarantee supplies comply with what was agreed;
- support the supplier in resolving quality problems that caused the non-conformity.

In any case, the defective material will remain in storage at Fonderia Taroni for a maximum of 15 days and will therefore be scrapped without communication from the supplier. The three batches following the non-compliant one must be 100% checked and accompanied by control documentation certifying the goods. At least three pieces measured with dimensional report and any certificates in case of treatment.

Exceptionally, supplies of non-compliant products may be authorized with a derogation. In this case the Supplier must request a waiver and obtain written authorization. Each container of product accepted in derogation must be appropriately identified with a sign bearing the words Material Accepted in Derogation. Furthermore, the products accepted in derogation must be indicated in the transport document (DDT). The above does not apply in the case of non-compliance regarding safety features or those subject to legislative, approval or mandatory constraints.

5.9 First In First Out

The supplier who has multiple delivery notes of the same part number, he shall proceed with production with the material arrived first.

5.10 Defective material at sub-tier supplier

If the Supplier detects defects on the material delivered to him for processing, he must immediately suspend the work and contact Fonderia Taroni to agree on the management methods.

5.11 Material supplied in excess

Fonderia Taroni has the right to return the materials delivered in excess from the ordered quantity to the Supplier, charging additional cost of packaging and transport.

5.12 Materiale riscontrato in difetto dal fornitore

Il Fornitore, in conto lavoro, ha 24 ore di tempo dal ricevimento merce, per comunicare alla Fonderia Taroni eventuali differenze tra la quantità indicata sul documento di trasporto e quella effettivamente riscontrata. In assenza di tale comunicazione, Fonderia Taroni emetterà nota di addebito pari al valore della merce non riscontrata successivamente alle 24 ore.

5.13 Condizioni di imballaggio e stoccaggio

Le modalità di imballaggio, ove non specificate contrattualmente, devono essere tali da prevenire danneggiamenti e deterioramenti della merce durante la movimentazione, il trasporto e la consegna. Eventuali danni della merce, riconducibili a deficienze o vizi di imballaggio, saranno addebitati al Fornitore anche se il trasporto è a carico della Fonderia Taroni. Il prodotto non deve venire in contatto con acqua durante lo stoccaggio o il trasporto.

5.14 Conformità del Sistema di Gestione della Qualità

Fonderia Taroni richiede che il fornitore disponga di un sistema che consenta di individuare e risalire in modo inequivocabile, per ogni lotto di produzione, alla data di fabbricazione, agli esiti dei controlli e delle prove a cui sono stati sottoposti i prodotti ed alle eventuali azioni correttive attuate.

Tale requisito si applica anche a materiali e alle lavorazioni realizzati da subfornitori.

È responsabilità del fornitore mantenere tale documentazione per un tempo di 10 anni dalla data dell'ultima fornitura.

Per le forniture relative al mercato Automotive, il Fornitore garantisce di essere certificato IATF 16949 da un Ente di Certificazione accreditato e riconosciuto.

I fornitori di prodotti non utilizzati per il mercato Automotive, devono almeno garantire l'applicazione dei principi fondamentali della normativa ISO 9001. In tal caso, la valutazione del fornitore verrà effettuata mediante audit e/o compilazione di un self assessment specifico.

In ogni caso, il Fornitore si impegna ad implementare un sistema di qualità basato sullo standard ISO 9001 e successivamente ISO 14001 o comunque a garantire una gestione di salvaguardia dell'ambiente e l'applicazione delle regole in conformità alla normativa ISO 45000 sulla sicurezza nei posti di lavoro.

Per le forniture relative al mercato biomedicale, il fornitore deve garantire l'implementazione di un sistema di pest management. Fonderia Taroni trasferisce ai propri fornitori eventuali requisiti specifici dei Clienti (C.S.R.). Il fornitore si impegna a recepirli e a segnalare tempestivamente a Fonderia Taroni, eventuali impossibilità ad ottemperare a quanto richiesto.

5.12 Material found in default by supplier

The Supplier has 24 hours from receipt of goods, to communicate to Fonderia Taroni any differences between the amount indicated on the delivery note and the quantity counted. In the absence of such communication, after 24 hours, Fonderia Taroni will issue a debit note equal to the value of missing parts to the value of the goods not found after 24 hours.

5.13 Packaging conditions

The packaging methods, where not contractually specified, must be such as to prevent damage and deterioration of the goods during handling, transport and delivery. Any damage to the goods, attributable to packaging deficiencies or defects, will be charged to the Supplier even if transport is borne by Fonderia Taroni. The product must not come into contact with water during storage or transportation.

5.14 Quality Management System compliance

Fonderia Taroni requires the supplier to have a system that allows for the identification and unequivocal tracing, for each production batch, of the manufacturing date, the results of the checks and tests to which the products have been subjected and any corrective actions implemented.

This requirement also applies to materials and workmanship made by subcontractors.

It is the supplier's responsibility to maintain this documentation for 10 years from the date of the last supply.

For supplies intended for the Automotive market, the Supplier guarantees to be certified according to IATF 16949 by an accredited and recognized Certification Body.

Suppliers of products not used in the Automotive market must at least guarantee the application of the fundamental principles of the ISO 9001 standard. In such cases, the supplier's evaluation will be carried out through an audit and/or the completion of a specific self-assessment.

In any case, the Supplier undertakes to implement a quality system based on the ISO 9001 standard and subsequently ISO 14001 or in any case to guarantee environmental protection management and the application of the rules in compliance with the ISO 45000 regulation on workplace safety of work.

For supplies relating to the biomedical market, the supplier must guarantee the implementation of a pest management system.

Fonderia Taroni transfers any specific customer requirements (C.S.R.) to its suppliers. The supplier undertakes to accept them and promptly report to Fonderia Taroni any inability to comply with what is requested.

5.15 Obiettivi per la Qualità

Tipologia	ppm
Nuovi prodotti / primo anno	500
Prodotti di serie	300

Il fornitore deve mettere in campo tutte le azioni possibili per il raggiungimento dello "Zero Difetti".

Per comunicazioni / informazioni / chiarimenti relativi al miglioramento continuo il Fornitore deve rivolgersi al Responsabile Qualità della Fonderia Taroni.

5.16 Documentazione di Qualità

Il fornitore deve implementare un adeguato programma di ispezioni e collaudi sui componenti/materiali entranti, assemblaggio in processo e sul prodotto finito per garantire la conformità del prodotto alle specifiche. Ogni fornitura deve essere accompagnata dalla relativa dichiarazione di conformità oppure rapporto di collaudo che deve contenere almeno le seguenti informazioni:

- nome del fornitore;
- nome del cliente;
- numero ns. ordine;
- identificazione prodotto;
- quantità di prodotto fornita;
- approvazione documento;
- firma e data del responsabile del documento.

Per i fornitori di prodotti utilizzati per il mercato Automotive, quando il fornitore riceve un ordine per la prima volta dovranno essere forniti i documenti indicati nell'ordine, che corrispondono a quelli indicati nelle tabelle sottostanti, ognuna valida per tipologia di lavorazione/trattamento. In caso di dubbi contattare la Qualità Fonderia Taroni. Nel caso fosse necessaria ulteriore documentazione rispetto a quella indicata nelle tabelle sottostanti, verrà formalizzata richiesta specifica via mail dalla Qualità Fonderia Taroni.

a. Materia Prima

- Certificato 3.1 secondo le specifiche di Fonderia Taroni / norme;
- PFMEA;
- PSW.

b. Trattamento termico

- Certificato risultati trattamento secondo le specifiche di Fonderia Taroni;
- PFMEA;
- Control Plan;
- PSW.

c. Trattamento superficiale

- Certificato risultati rivestimento secondo le specifiche di Fonderia Taroni;
- PFMEA;
- Control Plan;
- PSW.

d. Lavorazioni meccaniche
5.15 Quality KPI

Supply type	ppm
New products / first year	500
Serial production	300

The supplier must deploy all possible actions to achieve the "Zero Defects". For communications / information / clarifications related to continuous improvement, the Supplier must contact the Quality Manager of Fonderia Taroni.

5.16 Quality documentation

The supplier must implement an adequate inspection and testing program on incoming components/materials, in-process assembly and on the finished product to ensure product compliance with specifications. Each supply must be accompanied by the relevant declaration of conformity or test report which must contain at least the following information:

- name of the supplier;
- customer name;
- our number. order;
- product identification;
- quantity of product supplied;
- document approval;
- signature and date

For suppliers of products used for the Automotive market, when the supplier receives an order for the first time, the documents indicated in the order must be provided, which correspond to those indicated in the tables below, each valid for the type of processing/treatment. If in doubt, contact Quality Fonderia Taroni.

If further documentation is required than that indicated in the tables below, a specific request will be formalized via email from Fonderia Taroni Quality.

a. Raw material

- 3.1 certificate according to Fonderia Taroni specifications / standards;
- PFMEA;
- PSW.

b. Heat treatment

- Certificate of treatment results according to Fonderia Taroni specifications;
- PFMEA;
- Control Plan;
- PSW.

c. Surface treatment

- Certificate of coating results according to Fonderia Taroni specifications;
- PFMEA;
- Control Plan;
- PSW.

d. Mechanical machining

- Samples, 5 pcs;

- Campioni, 5 pz;
- Report dimensionale con pallinato;
- Process capability study con Cpk \geq 1.33;
- PFMEA;
- Control Plan;
- PSW.

e. Fornitura completa

- Campioni, 5 pz;
- Report dimensionale con pallinato;
- Process capability study con Cpk \geq 1.33;
- Certificati di eventuali trattamenti termici e/o superficiali;
- Process Flow Chart;
- PFMEA;
- Control Plan;
- PSW.

Tale documentazione è parte integrante della fornitura e non è da considerarsi un plus con costi aggiuntivi.

5.17 Documentazione Tecnica

Il disegno tecnico e/o il piano di controllo forniti dalla Fonderia Taroni sono i documenti di riferimento per l'esecuzione della fornitura in ordine. È compito del Fornitore verificare l'esponente di modifica di tali documenti citati sull'ordine di acquisto e verificare la disponibilità e l'aggiornamento di tutte le norme ed i capitolati richiamati sul disegno tecnico e/o citati in ordine. Nel caso in cui il fornitore abbia la necessità di verificare o reperire la documentazione citata deve rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

5.18 Benestare

Prima dell'avvio produttivo di un nuovo particolare il Fornitore deve ricevere dalla Fonderia Taroni il benestare a produrre. Dopo il benestare alla campionatura i Fornitori, non potranno effettuare alcuna modifica al prodotto/processo, senza preventiva richiesta di autorizzazione, ottenuta la quale si dovrà ripetere la procedura di campionamento.

La consegna di particolari in presenza di una mancata approvazione della campionatura (PSW firmato) comporterà una restituzione di tutti i particolari con relativo addebito.

5.19 Verifiche

I Fornitori si impegnano a consentire a personale della Fonderia Taroni e dei suoi clienti, l'effettuazione di verifiche ispettive di processo, naturalmente previo accordo sulle date di effettuazione. L'Audit di processo è svolto in accordo allo schema Automotive VDA 6.3. Il Fornitore si impegna a garantire la presenza di un Rappresentante PSCR debitamente qualificato all'interno della propria organizzazione.

- Dimensional report with shot peening;
- Process capability study with Cpk \geq 1.33;
- PFMEA;
- Control Plan;
- PSW.

e. Complete supply

- Samples, 5 pcs;
- Dimensional report with shot peening;
- Process capability study with Cpk \geq 1.33;
- Certificates of any thermal and/or surface treatments;
- Process Flow Chart;
- PFMEA;
- Control Plan;
- PSW.

This documentation is an integral part of the supply and is not to be considered a plus with additional costs.

5.17 Technical documentation

The technical drawing and/or the control plan provided by Fonderia Taroni are the reference documents needed to comply and respect the order. Verification of the release version of these drawings and/or documents notified on the purchase order, is in charge of the Supplier. Verification of availability and updating status of all the regulations and specifications notified in the purchase order referred to the technical drawing is in charge of the Supplier. If the supplier needs to verify or find out that mentioned documentation, it has to contact Fonderia Taroni Technical Office.

5.18 Production approval

Before starting production of a new sample, Supplier must receive from Fonderia Taroni the production approval. After approval of the sampling the Suppliers don't have to modify the product and/or the process, without a prior authorization request to Fonderia Taroni. After receiving the approval of this request, sampling has to be repeated.

Parts delivered without the sampling approval (PSW signed) will be sent back with a corresponding charge.

5.19 Audit

Suppliers have to allow Fonderia Taroni Suppliers have to allow Fonderia Taroni employees and its customers, to carry out process audits, of course after agreement on the dates of execution. Process Audit will be performed according to VDA 6.3. The Supplier undertakes to ensure the presence of a duly qualified PSCR (Product Safety and Conformity Representative) within its organization.

5.20 Orari

I nostri magazzini ricevimento merci osservano il seguente orario:

- 08,30 - 12,00 / 13,30 – 16,30.

5.21 Riservatezza

Tutta la documentazione da noi fornita (disegni, norme, tabelle, ecc.) è da intendersi di esclusiva proprietà della Fonderia Taroni, e non può essere divulgata senza specifica autorizzazione. Il fornitore pertanto s'impegna a mantenere il riserbo su tutta la documentazione fornita dalla Fonderia Taroni e a non divulgarla a terzi senza specifica autorizzazione.

5.22 Foro competente

In caso di controversie legali il Foro competente è quello di Ravenna.

5.23 Regolamentazioni legislative

Il Fornitore deve rispettare le norme di legge riguardanti il trattamento dei dipendenti, la tutela ambientale, la salute e la sicurezza sul posto di lavoro.

Tutti gli articoli forniti (materiali, semilavorati, ecc.) devono rispettare le normative in tema di sicurezza ed ambiente applicabili del Paese ricevente.

Il fornitore deve fornire l'evidenza del rispetto delle normative applicabili, in particolare per le seguenti norme:

Sicurezza generale dei prodotti e dei consumatori

Il Fornitore si impegna a consegnare i prodotti e i materiali richiesti conformi alle normative nazionali e comunitarie concernenti la sicurezza generale dei prodotti e dei consumatori (ad esempio il D.P.R. 24.05.1988 n. 224 attuazione della direttiva CE n. 85/374 in materia di danno da prodotto difettoso, il D.Lgs. 21.05.2004 n. 172 attuazione della direttiva n. 2001/95/CE relativa alla sicurezza generale dei prodotti).

Materiali da zone di conflitto

La Fonderia Taroni non utilizza nelle sue forniture materiali provenienti da zone di conflitto ed in particolare non vengono utilizzati stagno, tantalio e tungsteno, i loro minerali, e oro. Tutto questo in ottemperanza al Regolamento UE 2017/821.

Decreto legislativo GDPR UE 679/2016

FONDERIA TARONI tratta le informazioni secondo il codice in materia di protezione dei dati personali (comunemente noto anche come codice GDPR), che razionalizza, semplifica e coordina in un "Testo Unico" tutte le precedenti disposizioni relative alla protezione dei dati personali. I fornitori dovranno rispettare le relative restrizioni richieste dalla norma.

Controllo sulle esportazioni e dogana

Il Fornitore si impegna a rispettare la normativa vigente e

5.20 Logistics working hours

Our stocks of incoming goods have the following opening hours:

08,30 - 12,00 / 13,30 – 16,30.

5.21 Privacy

All documentation supplied by Fonderia Taroni (drawings, regulations, tables, etc.) have to be considered the exclusive property of Fonderia Taroni, and cannot be disclosed without specific authorization. Supplier has to maintain confidentiality on all Fonderia Taroni provided documentation and not to disclose it to third parties without specific authorization.

5.22 Jurisdiction

In the event of legal disputes, the competent Court is that of Ravenna (ITALY).

5.23 Legislative regulations

The Supplier must comply with legal regulations regarding the treatment of employees, environmental protection, health and safety in the workplace.

All items supplied (materials, semi-finished products, etc.) must comply with the applicable safety and environmental regulations of the receiving country.

The supplier must provide evidence of compliance with the applicable regulations, in particular for the following standards:

General product and consumer safety

The Supplier undertakes to deliver the requested products and materials in compliance with national and community regulations concerning the general safety of products and consumers (Presidential Decree 05.24.1988 n. 224 implementation of EC Directive n. 85/374 regarding damage from a defective product, Legislative Decree 21.05.2004 n. 172 implementing Directive 2001/95/EC relating to general product safety).

Conflict Materials

Organization Fonderia Taroni does not use in its supply chain, materials coming from zone of conflict, in particular are not used tin, tantalum, tungsten, their minerals, and gold. Everything is done following rules established by UE Regulation 2017/821.

Legislative Decree GDPR EU 679/2016

FONDERIA TARONI processes the information according to the code regarding the protection of personal data (also commonly known as the GDPR code), which rationalizes, simplifies and coordinates all the previous provisions relating to the protection of personal data in a "Consolidated Law". Suppliers must comply with the relevant restrictions required by the law.

Export control and customs

The Supplier undertakes to comply with current legislation and

applicabile in tema di dogane e import/export. Il Fornitore è tenuto a informare Fonderia Taroni di eventuali requisiti relativi a licenze di importazione/esportazione dei Prodotti in base alla legislazione italiana o estera sul controllo delle esportazioni e sulle norme doganali. Allo stesso tempo è tenuto ad informare Fonderia Taroni della legislazione sul controllo delle esportazioni e sulle norme doganali vigenti nel paese d'origine dei Prodotti. Il Fornitore inoltre dovrà comunicare le seguenti informazioni riguardanti i Prodotti: - Paese d'origine dei Prodotti e dei relativi componenti; - Tariffe doganali dei Prodotti; - Persona di riferimento all'interno di Fonderia Taroni, disponibile, su richiesta, a fornire ulteriori informazioni. Su richiesta, il Fornitore fornirà in forma scritta eventuali ulteriori dati sul commercio estero relativi ai Prodotti e informerà Fonderia Taroni di eventuali cambiamenti.

Regolamento (CE) N°1907/2006 REACH

Il Regolamento (CE) n°1907/2006 REACH (acronimo di Registration, Evaluation, Authorisation of Chemicals) concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche stabilisce specifici doveri e obblighi per fabbricanti, importatori ed utilizzatori a valle di sostanze, in quanto tali o in quanto componenti di preparati o articoli (come definiti all'articolo 3 del Regolamento). I fornitori di articoli (materiali, semilavorati, componenti, assemblati, ecc.) ricadenti nell'ambito di applicazione del regolamento REACH dovranno rispettare le relative restrizioni richieste dalla norma e fornire nell'ambito del processo di approvazione del prodotto l'evidenza dell'avvenuta procedura di registrazione o di notifica delle sostanze in essi contenute e comunicare le informazioni relative all'eventuale contenuto di SVHC (Substances of Very High Concern).

La scheda dei dati di sicurezza

In accordo alle disposizioni del Regolamento (CE) n°1907/2006 REACH e (s.m.i.), il fornitore dovrà fornire contestualmente alla prima consegna le schede dati di sicurezza di tutte le sostanze e miscele componenti gli articoli forniti al fine di consentire la sicurezza di utilizzo. Le schede di sicurezza dovranno essere redatte secondo quanto previsto dalle norme di riferimento; non saranno accettate schede di sicurezza non conformi. Qualora le schede di sicurezza vengano aggiornate, le nuove versioni dovranno essere automaticamente e tempestivamente inviate.

Regolamento CLP

Il Regolamento (CE) n. 1272/2008 sulla classificazione, etichettatura e imballaggio delle sostanze e delle miscele chimiche (CLP – Classification, Labelling and Packaging), pur basandosi sui principi e i requisiti delle Direttive 67/548/CE, relativa alle sostanze pericolose, e 1999/45/CE, sui preparati pericolosi, riprende il GHS, Global Harmonization System, che promuove un processo di classificazione ed etichettatura armonizzate a livello mondiale. Tale armonizzazione ha lo

applicabile in terms of customs and import/export. The Supplier is required to inform Fonderia Taroni of any requirements relating to import/export licenses for the Products based on Italian or foreign legislation on export control and customs regulations. At the same time he is required to inform Fonderia Taroni of the legislation on export control and customs regulations in force in the country of origin of the Products. The Supplier must also communicate the following information regarding the Products: - Country of origin of the Products and their components; - Product customs tariffs; - Contact person within Fonderia Taroni, available, upon request, to provide further information. Upon request, the Supplier will provide in writing any further data on foreign trade relating to the Products and will inform Fonderia Taroni of any changes.

Regulation (EC) N°1907/2006 REACH

Regulation (EC) No. 1907/2006 REACH (acronym for Registration, Evaluation, Authorization of Chemicals) concerning the registration, evaluation, authorization and restriction of chemical substances establishes specific duties and obligations for manufacturers, importers and users to valley of substances, as such or as components of preparations or articles (as defined in Article 3 of the Regulation). Suppliers of items (materials, semi-finished products, components, assemblies, etc.) falling within the scope of application of the REACH regulation will have to respect the relevant restrictions required by the standard and provide evidence of the registration or notification procedure for the substances contained in them and communicate information relating to any SVHC (Substances of Very High Concern) content.

The safety data sheet

In accordance with the provisions of Regulation (EC) No. 1907/2006 REACH and (s.m.i.), the supplier must provide the safety data sheets of all the substances and mixtures composing the articles supplied at the same time as the first delivery in order to allow the safety of usage. The safety data sheets must be drawn up in accordance with the provisions of the reference standards; non-compliant safety data sheets will not be accepted. If the safety data sheets are updated, the new versions must be automatically and promptly sent.

CLP Regulation

Regulation (EC) no. 1272/2008 on the classification, labeling and packaging of chemical substances and mixtures (CLP – Classification, Labeling and Packaging), although based on the principles and requirements of Directives 67/548/EC, relating to dangerous substances, and 1999/45/EC, on dangerous preparations, takes up the GHS, Global Harmonization System, which promotes a classification and labeling process

scopo di garantire un elevato livello di protezione della salute umana e dell'ambiente, la libera circolazione delle sostanze, delle miscele chimiche e degli articoli all'interno della U.E., rafforzando la competitività e l'innovazione.

Direttive 2002/95/CE, 2011/65/CE E 2002/96/CE e smi

La direttiva 2002/95/CE sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (RoHS, Restriction of Hazardous Substances Directive) e la direttiva 2002/96/CE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE) disciplinano l'uso di sostanze pericolose, quali piombo, mercurio, cadmio, cromo esavalente, bifenili polibromurati (PBB) e etere di difenile polibromurato (PBDE), ed il recupero e lo smaltimento dei rifiuti di tali apparecchiature. I fornitori dovranno fornire in occasione del processo di approvazione del prodotto una certificazione relativa all'adempimento degli obblighi derivanti da esse.

Legislazione ambientale e rispetto dell'ambiente

Il Fornitore si impegna ad attivare tutte le possibili forme di prevenzione dell'inquinamento ambientale (aria, acqua, suolo, rumore, etc), a gestire i rifiuti industriali conformemente alle leggi vigenti, ad individuare e gestire tutti gli aspetti e gli impatti ambientali che potrebbero generare effetti "indiretti" nella produzione e nella consegna dei prodotti forniti alla Fonderia Taroni, a rispettare e a salvaguardare l'ambiente utilizzando prodotti eco-compatibili e conformi alla legislazione vigente con imballi possibilmente riciclabili.

Codice etico e politica anticorruzione

Il Fornitore dichiara di essere a conoscenza che Fonderia Taroni ha redatto un Codice Etico e una politica anticorruzione disponibili sul sito aziendale e si impegna rispettarne tutti i principi contenuti.

Garanzia per i vizi e difetti

Il fornitore garantisce che la fornitura è libera da vizi riconoscibili e/o occulti, che la rendano inutilizzabile allo scopo o che riducano in misura rilevante il suo valore. Il fornitore garantisce anche che la fornitura è libera dai difetti. I reclami riguardanti i vizi della fornitura dovranno essere comunicati per iscritto al fornitore. Il termine previsto per la denuncia dei vizi occulti e di 2 (due) giorni dallo scoperto del vizio/dei vizi. Il fornitore presta la garanzia per il periodo di 24 (ventiquattro) mesi dall'impiego dei pezzi.

Il fornitore è responsabile per i danni causati a cose e persone, se riconducibili ad uno o più pezzi difettosi. Il fornitore terrà inoltre indenne Fonderia Taroni da eventuali richieste di risarcimento del danno, conseguenti a fornitura di pezzi difettosi, non conforme o inadeguati e, comunque, a risarcire Fonderia Taroni di ogni danno da essa eventualmente patito.

harmonized globally. This harmonization aims to guarantee a high level of protection of human health and the environment, the free circulation of substances, chemical mixtures and articles within the EU, strengthening competitiveness and innovation.

Directives 2002/95/EC, 2011/65/EC AND 2002/96/EC and smi

Directive 2002/95/EC on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment (RoHS, Restriction of Hazardous Substances Directive) and Directive 2002/96/EC on waste electrical and electronic equipment (WEEE) regulate the the use of hazardous substances, such as lead, mercury, cadmium, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls (PBB) and polybrominated diphenyl ether (PBDE), and the recovery and disposal of waste from such equipment. During the product approval process, suppliers must provide a certification relating to the fulfillment of the obligations deriving from them.

Environmental legislation and respect for the environment

The Supplier undertakes to activate all possible forms of prevention of environmental pollution (air, water, soil, noise, etc.), to manage industrial waste in accordance with current laws, to identify and manage all environmental aspects and impacts that could generate "indirect" effects in the production and delivery of the products supplied to Fonderia Taroni, to respect and safeguard the environment by using eco-compatible products that comply with current legislation with possibly recyclable packaging.

Code of ethics and anti-corruption policy

The Supplier declares to be aware that Fonderia Taroni has drawn up a Code of Ethics and an anti-corruption policy available on the company website and undertakes to respect all the principles contained therein.

Warranty for faults and defects

The supplier guarantees that the supply is free from recognizable and/or hidden defects which make it unusable for its purpose or which significantly reduce its value. The supplier also guarantees that the supply is free from defects. Complaints regarding defects in the supply must be communicated in writing to the supplier. The deadline for reporting hidden defects is 2 (two) days from the discovery of the defect/defects. The supplier provides the guarantee for a period of 24 (twenty-four) months from the use of the parts. The supplier is responsible for damage caused to things and people, if attributable to one or more defective parts. The supplier will also hold Fonderia Taroni harmless from any requests for compensation for damages resulting from the supply of defective, non-compliant or unsuitable parts and, in any case, to compensate Fonderia Taroni for any damage it may suffer.

5.24 Assicurazione

Prima di dare inizio all'esecuzione dell'Ordine il Fornitore è tenuto a stipulare una polizza assicurativa per tutta la durata dello stesso e per un importo adeguato all'attività da svolgere, contro tutti i danni alle persone ed alle cose anche di sua proprietà. Di tale polizza il Fornitore dovrà consegnare una copia all'Acquirente, prima dell'inizio dell'esecuzione dell'ordine. La polizza dovrà prevedere l'espressa rinuncia da parte della compagnia di assicurazione ad ogni azione di rivalsa nei confronti dell'Acquirente. Il Fornitore deve comunque tenere indenne l'Acquirente da qualsiasi pretesa fatta valere da terzi, ove non ottemperi in tutto o in parte agli obblighi di cui sopra.

5.24 Insurance

Before starting to execute the Order, the Supplier is required to take out an insurance policy for the entire duration of the Order and for an amount appropriate to the activity to be carried out, against all damage to people and property, including its own property. The Supplier must deliver a copy of this policy to the Buyer before starting the execution of the order. The policy must provide for the insurance company's express waiver of any compensation action against the Buyer. The Supplier must in any case indemnify the Purchaser from any claims asserted by third parties, if he does not comply in whole or in part with the above obligations.